

型号：3TA17-100

产品特点：全密封，环氧灌封，抗电强度高，三相电流组合检测，采用超微晶铁芯。

技术指标：

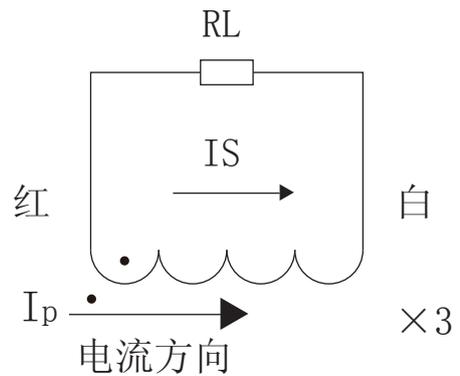
- 安装方式：悬挂
- 铁芯材料：超微晶
- 阻燃特性：符合UL94-V0
- 符合标准：GB1208-2006
- 工作温度：-35℃~+85℃
- 存储温度：-45℃~+95℃
- 频率范围：20Hz-20KHz
- 抗电强度：3.5KV 50Hz 1min



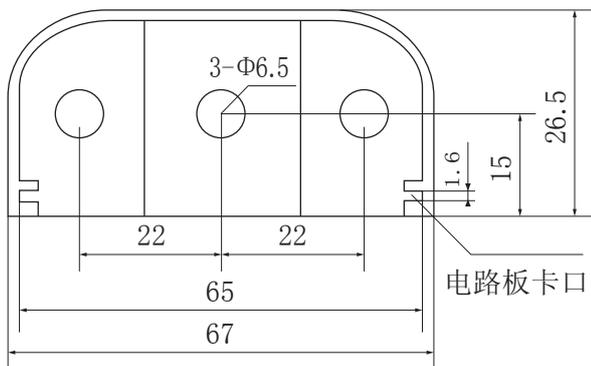
电气参数：

额定输入	0-10	A
最大输入		A
额定输出	0-10	mA
变比	1: 1000	
精度等级	±1	%
线性度	≤0.2	%
相位差	≤25'	
取样电阻max	150	Ω
重量	49	g

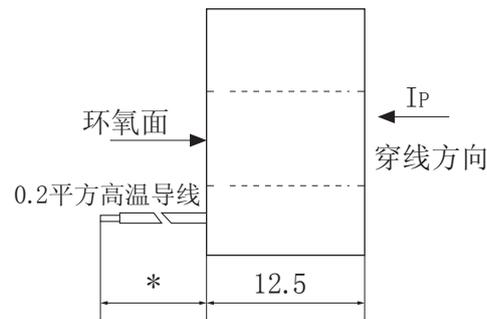
接线原理图：



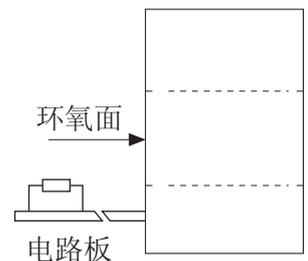
外形尺寸图（单位mm）：



背视图
(环氧封面图)



侧视图
(3TA17L引线式)



侧视图
(3TA17B电路板嵌入式)